

TDS

WB Anti-Graffiti

Wodorozcieńczalny polimocznik akrylowy

Powłoka **WB Anti-Graffiti (WBAG)** reprezentuje nową klasę twardych, cienkich i wytrzymałych wodorozcieńczalnych polimoczników akrylowych. Jej wyjątkowe właściwości fizyczne zapewniają doskonałą czystość i odporność na rozpuszczalniki, większość rodzajów farb oraz odporność na korozję (jeśli wymagana jest ochrona anty-korozyjna, do materiału zostanie dodany specjalny dodatek antykorozyjny). Jako środek czyszczący, używany jest zwykły alkohol odfekający naniesiony na czysty materiał. Powłoka Anti-Graffiti jest stosowana na ścianach klas szkolnych - w celu zastąpienia zwykłych i suchoscieralnych tablic, ścianach i sufitach metra - w celu ułatwienia usuwania farby, ścianach i podłogach szpitalnych - w celu ułatwienia czyszczenia powierzchni sanitarnych; chroni zewnętrzne ściany budynków, stalowe i betonowe elementy mostów, ściany publicznych toalet i wszelkie powierzchnie wewnętrzne lub zewnętrzne, które wymagają ochrony przed graffiti lub ułatwienia ich czyszczenia. Co więcej, ten polimocznikowy materiał tworzy bardzo wytrzymałą powłokę, charakteryzującą się dużą odpornością, powłokę tę można użyć w środowisku przemysłowym. Można ją stosować do konstrukcji metalowych, zbiorników, wózków kolejowych, wagonów, naczep samochodowych itp.

Ta dwuskładnikowa powłoka o zawartości 70% substancji stałych jest produkowana na bazie wody i dlatego łatwo jest ją czyścić 70% alkoholem izopropylowym. Można ją łatwo nakładać za pomocą wałka, hydrodynamicznego urządzenia natryskowego lub pędzla. Czas przydatności do użycia po wymieszaniu wynosi 30 - 60 minut, a czas utraty lepkości na powietrzu wynosi 45 minut, w zależności od wilgotności środowiska. Można jej nadać niemal dowolny kolor lub pozostawić ją naturalnie przezroczystą. Wykazuje wysoką odporność na temperaturę - do 220°F (104°C), doskonałą odporność na ścieranie i stabilność pod wpływem działania promieniowania ultrafioletowego na zewnątrz. Pozostaje elastyczna w temperaturze 32°F (0°C) i jest odporna na działanie łagodnych rozpuszczalników. Ze względu na niezwykłą łatwość czyszczenia i trwałość tego materiału, nadaje się on do wielu różnorodnych, wymagających zastosowań.

W celu uzyskania informacji na temat konkretnych systemów materiałowych, procedur nakładania podłoży, urządzeń do nakładania, zalecanego sprzętu ochronnego oraz procedur czyszczenia, prosimy o kontakt z naszą grupą ds. wsparcia technicznego. Więcej informacji na temat materiałów i standardów bezpieczeństwa zawarto w karcie charakterystyki.



ECOLAK

Producenci i podmioty remontujące pojazdy szynowe oczekują innowacyjnych i łatwych w użyciu systemów anti-graffiti. Akrylowa powłoka polimocznikowa WBAG to powłoka bardzo wytrzymała, charakteryzująca się wysokim połyskiem, posiadająca doskonałe właściwości kryjące. Jest odporna nie tylko na graffiti, lecz także na unoszące się w powietrzu odpady i chemikalia.

Zdrowie i bezpieczeństwo

W celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki (KC) oraz etykietami na pojemniku. Ten produkt jest przeznaczony do użytku przemysłowego, wyłącznie przez odpowiednio przeszkolonych profesjonalistów.

Właściwości fizyczne

Przejrzystość optyczna	Wzrokowo	Przejrzysty
Wytrzymałość na rozciąganie	ASTM D412	3410 psi
Wydłużenie	ASTM D2256	350%
Twardość w skali Shore'a D	ASTM D785	45D
Badanie wytrzymałości na ścieranie aparatem Tabera CS17	ASTM D4060	60 mg/1 000 cykli
Czas żelowania	Czas	45 min
Proporcje mieszania	PBV	1:2

Wyniki badań przyczepności dla typowych powierzchni (wg ASTM D-4541 Elcometer)

Beton - gruntowany	> 150 psi	Doskonałe łączenie
Stal - gruntowana	> 150 psi	Doskonałe łączenie
Drewno - gruntowane	> 150 psi	Doskonałe łączenie
(*) Wszystkie podłoża zostały zagruntowane powłoką gruntową WBJE		

Proporcje mieszania

Przed użyciem należy zapoznać się z etykietami na produkcie oraz instrukcją nakładania. Należy wymieszać utwardzacz WBAG (Komponent A) z żywicą (Komponent B) w stosunku objętościowym 1A - 2B. Należy mieszać ze zmienną prędkością, z wykorzystaniem mieszarki Jiffy, aby dokładnie rozprowadzić pigment i uzyskać jednolity kolor. Po wymieszaniu części A z B należy dokładnie przemieszać substancję ręcznie i odstawić na 10 min przed rozpoczęciem nakładania.



Dane techniczne dotyczące stosowania

WBAG jest dwuskładnikową, wysokowydajną, alifatyczną powłoką polimocznikową o 70% zawartości substancji stałych, która nie zawiera LZO i ma mało intensywny zapach. Temperatura nakładania wynosi od 60°F (16°C) do 100°F (37°C). Niniejszy materiał nie powinien być nakładany na ciepłe powierzchnie o temperaturze przekraczającej 110°F (43°C). Czas zastygania w temperaturze 75°F (24°C) wynosi około 25 minut/godzinę, w zależności od temperatury otoczenia. Funkcjonalna temperatura materiału mieści się w zakresie od -40°F (4,5°C) do 200°F (93°C). WBAG jest zaprojektowana jako powłoka cienkowarstwowa i nie powinna być nakładana jednorazowo w grubościach większych niż 4-6 milicali (100-150 mikronów). Wydajność galonu mieszanki wynosi około 400 stóp kw./ (37 m²).

Zalecane systemy:

Przy 100-200 mikronach – można użyć WBAG bezpośrednio na przygotowane podłoże bez gruntowania. Przy grubszych systemach (300 mikronów) – użyć WBCS (nie anti-graffiti) jako gruntu (100-150 mikronów), a następnie nałożyć WBAG jako przeźroczystą warstwę wierzchnią (150 mikronów).

(*) Jeśli wymagane jest dodanie pigmentu do powłoki podstawowej.

(**) Do usunięcia graffiti należy użyć pomarańczowego limonenu lub 70% alkoholu izopropylowego.

W celu uzyskania odpowiedzi na pytania, prosimy o kontakt z naszą grupą ds. wsparcia technicznego.

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnia musi być czysta, sucha, stabilna i bez luźnych fragmentów. Pozostałości tłuszczów, pyłów, zabrudzeń, soli i innych materiałów należy usunąć w celu zapewnienia przyczepności do podłoża. Wyrównane, stabilne, wolne od zanieczyszczeń i luźnych części podłoże gwarantuje żywotność systemu i osiągnięcie dobrych wyników.

Przed nałożeniem gruntu/powłoki **beton** musi być całkowicie utwardzony, czysty, wolny od zanieczyszczeń, kwasów i zasad oraz kurzu. Beton powinien być oczyszczony, w zależności od stanu powierzchni, przez piaskowanie, szlifowanie tarczą diamentową lub szlifowanie maszynowe. Uwaga: Całkowita grubość MGAG to 150 - 200 mikronów. Należy pamiętać o tym, że końcowy wynik odzwierciedla jakość podłoża. Aby końcowy rezultat był gładki zalecamy otynkowanie podłoża betonowego. Jeśli ściana jest otynkowana i pomalowana, należy upewnić się, że usunięto łuszczącą się farbę, a powierzchnię odkurzone przed nałożeniem powłoki.

Przed nałożeniem gruntu/powłoki **metal** musi być czysty, wolny od zanieczyszczeń oraz kurzu. Metale powinny być oczyszczone, w zależności od stanu powierzchni, przez piaskowanie, śrutowanie lub szlifowanie maszynowe. Należy użyć agregatów natryskowych korzystających z powietrza sprężonego, w celu usunięcia rdzy, luźnych elementów, starych powłok malarskich, tłuszczu itp. na przynajmniej 95% powierzchni - zgodnie z normą SSPC-SP10 (przed rozpoczęciem natrysku zaleca się usunięcie - ręczne lub też za pomocą skrobaków pneumatycznych - złuszczających się warstw farby, rdzy i pozostałości po spawaniu), by uzyskać poziom czystości powierzchni SA 2.5 (zgodnie ze normą SIS 055900). Oczyszczyć z kurzu używając sprężonego powietrza (wolnego od tłuszczu i wilgoci) lub odkurzacza. Jeśli nie można skorzystać z natrysku, użyć narzędzi mechanicznych lub ręcznych i ostrożnie wyczyścić powierzchnię przy użyciu tarczy, szczotki stalowej, papieru ściernego i skrobaczki, usunąć pozostałości z frezowania, rdzy, luźnych powłok malarskich i zanieczyszczeń aż do poziomu czystości ST-3 zgodnie z normami SSPC-SP3, SSPC-SP11.

W celu uzyskania odpowiedzi na pytania, prosimy o kontakt z naszą grupą ds. wsparcia technicznego.

Przed rozpoczęciem aplikacji na pełną skalę, dobrze jest wykonać test na małej powierzchni.

Gwarancja

Uważa się, że informacje zawarte w niniejszym dokumencie są wiarygodne, ale nie wyklucza się istnienia nierozpoznanego ryzyka. Ecolak gwarantuje jedynie, że jakość materiałów pozwala na ich sprzedaż. Gwarancja ta zastępuje wszelkie inne, pisemne lub niepisane, wyrażone lub domniemane gwarancje. Ecolak wyraźnie nie udziela jakiejkolwiek gwarancji przydatności produktu do określonego celu lub nienaruszania jakichkolwiek praw patentowych. W związku z powyższym, Kupujący ponosi wszelkie ryzyko związane z wykorzystaniem tych materiałów. Wyłączne zadośćuczynienie wobec Kupującego, z tytułu jakiegokolwiek naruszenia warunków gwarancji lub roszczenia z tytułu zaniedbania, ogranicza się jedynie do ceny zakupu materiałów. Nieprzestrzeganie zalecanych procedur zwalnia firmę Ecolak z wszelkiej odpowiedzialności związanej z materiałami lub ich wykorzystaniem.