

Karta Charakterystyki (KC)

FJS41

Elastyczna pianka polimocznikowa

ECOLAK

FJS 41 jest aromatycznym spienialnym elastomerem polimocznikowym, który może być наносzony natryskowo przy użyciu wysokociśnieniowych maszyn ogrzewanych 2K lub urządzeń niskociśnieniowych, takich jak pistolet kartuszowy z atomizerem.

FJS 41 jest wytrzymałym, rozprężającym się materiałem piankowym, który wytwarza wytrzymałą, elastyczną powłokę o doskonałych strukturach mechanicznych i wydajnych termicznie. Tworzy jednolitą membranę, która usuwa szczeliny na nierównych obszarach, wypełniając dziury i wygładzając niejednolite i nieciągłe sąsiednie powierzchnie, uszczelnia otwory, oraz pokrywa przeszkody na powierzchniach. Jego trwała elastyczna wytrzymałość jest wykorzystywana przede wszystkim w trudnych warunkach, takich jak przy ochronie dachów przemysłowych i innych o dużej powierzchni, przed trudnymi warunkami zewnętrznymi, w przemysłowych powierzchniach strukturalnych, powłokach podkładowych/dźwiękochłonnych, hydroizolacjach i zbiornikach podwodnych. Wiele z zastosowań tego wytrzymałego pokrycia jest również wykorzystywanych w przemyśle wojskowym, lotniczym i morskim. Spienione pokrycie wytwarza niehigroskopijną strukturę zamkniętych komórek, której formuła może przyjąć 3 różne gęstości, w celu dostosowania do szerokiej gamy wszechstronnych zastosowań.

FJS 41 może być наносzony w stosunku rozszerzalności objętościowej wynoszącym 2/1, 3/1 oraz 4/1. FJS 41 można dopasować do komórek o strukturze otwartej, jak i zamkniętej.

Czas żelowania wynosi 15-30 s, a pełne utwardzenie następuje po 24 godzinach. Zachowuje szeroki zakres temperatur funkcjonalnych i elastyczność w zakresie od 20°F (6,6°C) do 250°F (121°C).

FJS 41 nie zawiera LZO, spienianie następuje na skutek użycia wody jako środka porotwórczego. W przypadku zastosowań zewnętrznych, należy zastosować powłokę odporną na promieniowanie ultrafioletowe, taką jak SILICOAT 750, MG1K, MG-AP Silicoat albo szybko twardniejącą CS. Dostępne są różne kolory.

Skontaktuj się z nami, jeśli masz jakieś pytania lub potrzebujesz pomocy w kwestii wyboru konkretnego systemu materiałów, budzących wątpliwości powierzchni docelowych, procedur operacyjnych, maszyn pompujących/natryskowych, pistoletów do zalewania/natryskiwania, sprzętu ochronnego i zestawów czyszczących. W celu uzyskania informacji dotyczących bezpieczeństwa materiału należy zapoznać się z treścią KC.

FIZYCZNE WŁAŚCIWOŚCI FJS 41

| GĘSTOŚĆ (PCF) | | 36 | 25 | 15 |
|--|------------|----------------|----------------|----------------|
| Stosunek rozszerzalności | | 2/1 | 3/1 | 4/1 |
| Wytrzymałość na rozciąganie (psi) | ASTM D1623 | 900 psi | 400 psi | 200 psi |
| Wydłużenie | ASTM D3574 | 250% | 250% | 250% |
| Odporność na rozrywanie | ASTM D624 | 250 lb/lin.in | 250 lb/lin.in | 250 lb/lin.in |
| Absorpcja wody (struktura komórek zamkniętych) | ASTM D194 | <2% w 24 godz. | <2% w 24 godz. | <2% w 24 godz. |

*wartości w odniesieniu

DANE TECHNICZNE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Pokrywane powierzchnie muszą być czyste/suche, tzn. wolne od brudu, luźnych płatków rdzewiejącego metalu, farby, wilgoci, olejów itp. Materiał należy nanosić w temperaturze od 40°F (4,4°C) do 100°F (37,7°C).

FJS 41 wymaga do nakładania urządzenia dozującego dla dwóch reagujących składników lub ręcznego pistoletu dozującego na kartusze A/B. Czas utwardzania dla elastomerów w spreju wynosi 15-30 s. Aby osiągnąć grubszą warstwę podczas nakładania, należy je wykonywać wolniejszym ruchem. Nie należy nakładać na siebie kilku warstw, gdyż na powierzchni pojawią się pęcherze. Rozszerzalność objętościowa elastomerów pozwala osiągnąć czterokrotność objętości pierwotnej, w zależności od gęstości pianki. Pianki elastomerowe można nanosić w temperaturze od 70°F (21°C) do 110°F (43°C) w klimacie o wysokiej wilgotności, na czyste i wolne od wilgoci powierzchnie. Pianki te mają doskonałą przyczepność i są wyjątkowo wodoodporne. Elastomery zachowują wysoką odporność na uderzenia i ruch pieszcy, i nie wykazują odkształcenia trwałego po ściśnięciu przy tymczasowych obciążeniach.

Wyniki badań przyczepności dla typowych powierzchni wg ASTM D-4541 Elcometer

| | | |
|-----------------------|-----------|---|
| Beton – czysty | > 200 psi | Utrata przyczepności betonu Doskonałe wiązanie z podłożem |
| Stal – czysta | > 200 psi | Doskonałe łączenie z podłożem |
| Drewno – suche/czyste | > 200 psi | Utrata przyczepności drewna Doskonałe wiązanie z podłożem |

Przygotowanie powierzchni podłoża przed zastosowaniem produktu jest niezwykle ważne, ponieważ bezpośrednio wpływa na trwałość i wytrzymałość.

Niniejsze dane techniczne są prawidłowe, zgodne z naszą najlepszą wiedzą. Firma Ecolak nie udziela żadnych gwarancji, wyraźnych bądź dorozumianych, w odniesieniu do materiałów, ich przewidywanego zastosowania, bądź wszelkich sposobów wykorzystania. Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za urazy spowodowane przez materiał bądź sposób jego zastosowania, nieskuteczność nakładania, lub jakiegokolwiek szkody wtórne, wynikające z używania niniejszego produktu.

