

Dane techniczne
<p>Kolor: wszystkie kolory RAL</p> <p>Połysk: błyszczący</p> <p>Zawartość substancji stałych w przeliczeniu na objętość: 55±2%</p> <p>Rozcieńczanie/czyszczenie: rozpuszczalnik 114</p> <p>Okres przechowywania: 12 miesięcy (przy 5-30°C)</p> <p>Wydajność teoretyczna: 11 m<sup>2</sup>/l (grubość suchej warstwy – 50 mikronów)</p> <p>Proporcje mieszania: 8 : 1 (według objętości):</p> <p>Czas indukcji: 10 minut</p> <p>Czas przydatności do użycia po wymieszaniu: 6-8 godzin (przy 20-25°C)</p> <p>Temperatura otoczenia podczas nakładania: 10-30°C</p> <p>Czas schnięcia: (przy 20-25°C)</p> <p>Na dotyk: 4-8 godzin</p> <p>Czas utwardzania: 24 godziny</p> <p>Całkowite wyschnięcie: 7 dni</p> <p><i>Niniejsze wskazania są szacunkowe. Należy również wziąć pod uwagę czynniki takie jak ruch powietrza i wilgotność.</i></p>
Szczególne właściwości
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Odporność na promieniowanie ultrafioletowe</li> <li>- Wysoka wytrzymałość na zużycie</li> <li>- Wysoka odporność na wszelkie warunki zewnętrzne – czynniki powodujące korozję oraz morskie środowisko przemysłowe.</li> <li>- Utrzymuje kolor i połysk przez lata</li> </ul>

Opis produktu		
<p>Wydajna dwuskładnikowa akrylowa powłoka alifatyczno-poliuretanowa. Materiał tworzy bardzo wytrzymałą powłokę, odpowiednią do zastosowania w przemysłowym środowisku morskim, o doskonałej odporności na promieniowanie ultrafioletowe i utrzymującą</p>		
Zastosowanie		
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Powłoka przeznaczona do zastosowań we wnętrzach i na zewnątrz</li> <li>- Zaprojektowana do stosowania wraz systemami opartymi na żywicy epoksydowej lub poliuretanie</li> <li>- Konstrukcje stalowe, beton</li> </ul>		
Charakterystyka		
Metoda badania	Cecha	Wynik
Przyczepność	ASTM D4541	540N/cm <sup>2</sup>
Odporność na ścieranie	ASTM D4060 (tarcza ścierna CS17, 1000 cykli, 1 kg obciążenia)	Utrata masy
Odporność na promieniowanie ultrafioletowe	3000 godzin	Wynik pozytywny
Odporność na gorące	ASTM D2485	90°C
Odporność na skraplanie wilgoci	ASTM D4585	Brak rdzy, powstawanie pęcherzyków lub
Elastyczność	ASTM D522	wynik pozytywny
Twardość ołówkowa	ASTM D3363	4H
Odporność na mgłę solną	ASTM B117 (2000 godzin)	Ocena 10 wg (ASTM D 610 dla rdzewienia) Ocena 8 wg (ASTM D 714 dla powstawania pęcherzyków)
<p><i>Dane fizyczne uzyskano poprzez badanie rekomendowanego systemu na płycie stalowej o poziomie czystości AS 2.5 (według szwedzkiej normy SIS 055900).</i></p>		



# Powłoka Epoglass – PU

Nr kodu 65

## Przygotowanie powierzchni

Powierzchnia musi być czysta, sucha, stabilna i pozbawiona luźnych elementów. Należy całkowicie usunąć wszelkie pozostałości tłuszczu, kurzu, brudu, soli lub innych materiałów, aby zapewnić przyczepność powłoki do powierzchni. Stabilna, wolna od zanieczyszczeń infrastruktura pozbawiona luźnych elementów zapewnia długą trwałość systemu.  
Patrz: dokument "Ecolak – przygotowanie powierzchni".

## Uwagi dotyczące nakładania

Należy dokładnie wymieszać za pomocą mieszalnika elektrycznego przed użyciem i podczas nakładania, aby upewnić się, że pigment nie został na dnie pojemnika. Nie należy nakładać w temperaturze niższej niż 10°C. Tylko do użytku profesjonalnego.

## Opakowanie

5 l (część A – 4,5 l / część B – 0,5 l)

18 l (część A – 16 l / część B – 2 l)