KARTA CHARAKTERYSTYKI (KC)

POLIMOCZNIK CHS (CHEMIMAL SKIN)

CHS to wyjątkowo wytrzymała, superpolimerowa formuła, zawierająca 100% substancji stałych, odporna na wysokie temperatury i zapewniająca doskonałą odporność na czynniki chemiczne.
CHS zapewnia doskonałą przyczepność, niski współczynnik tarcia, wytrzymałość i odporność na ścieranie. Ten unikatowy polimer zaprojektowano do nakładania w formie szybkoschnącego sprayu, o czasie żelowania wynoszącym około 5-10 sekund.

CHS to powłoka o naturalnie karmelowym, półprzezroczystym kolorze, którą można zabarwić na inne półprzezroczyste lub matowe kolory. Ten polimer aromatyczny nie jest odporny na promieniowanie ultrafioletowe i należy go pokryć powłoką alifatyczną odporną na promieniowanie ultrafioletowe, taką jak polimocznik alifatyczny Clear Skin, MGAP, WB1K lub polimocznik akrylowy WB. **CHS** zapewnia też doskonałą przyczepność, niski współczynnik tarcia, wytrzymałość i odporność na ścieranie.

CHS jest dostępny na żądanie w formie zapewniającej ognioodporność.

W celu uzyskania odpowiedzi na pytania dotyczące materiału, nakładania i przeznaczenia, prosimy o kontakt telefoniczny lub mailowy z naszą grupą ds. wsparcia technicznego.

Zdrowie i bezpieczeństwo

W celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki (KC) oraz etykietami na pojemniku. Ten produkt jest przeznaczony do użytku przemysłowego wyłącznie przez odpowiednio przeszkolonych profesjonalistów.

Właściwości

Wytrzymałość na rozciąganie	ASTM D412	4200 psi
Wydłużenie	ASTM D412	350%
Absorpcja wody (24 godz.)	ASTM D570	0,25%
Przepuszczalność pary wodnej	ASTM E96	0,24 perma
Badanie wytrzymałości na ścieranie aparatem Tabera CS17	ASTM D4060	<50 mg/1000 cykli
Odporność na zrywanie	ASTM D624	675 funtów/cal bieżący
Twardość wg. skali Shore'a (durometr typu D)	ASTM D785	70-75 D
Czas żelowania	Czas	5-10 sek.
Proporcje mieszania	PBV	1A : 1B
Wąż i główne źródło ciepła		71°C (160°F)
Ciśnienie pistoletu		2000 – 2500 psi

Wyniki badań przyczepności dla typowych powierzchni wg ASTM D-4541 Elcometer

Beton niegruntowany	>300 psi	Utrata przyczepności; doskonałe wiązanie
Stal niegruntowana	>1000 psi	Doskonałe wiązanie
Laminat kompozytowy	>1000 psi	Nasycenie; doskonałe wiązanie
*Wszystkie podłoża zagruntowane powłoką gruntową Primer 28		

Dane techniczne dotyczące stosowania

Polimocznik **CHS** to dwuskładnikowa mieszanina o 100% zawartości substancji stałych, niezawierająca LZO. Grubość warstwy nie jest ograniczona. Temperatura powierzchni podczas nakładania powinna wynosić od 5°C (40°F) do 66°C (100°F). Funkcjonalna temperatura otoczenia podczas nakładania powinna wynosić od -40°C (-40°F) do 121°C (250°F).

CHS wymaga typowego wysokociśnieniowego podgrzewanego dozownika dwuskładnikowego do natryskiwania, takiego jak Graco EXP-2, z wężami grzewczymi i głównym źródłem ciepła zapewniającymi temperaturę 71°C (160°F). Dozowniki z pistoletem natryskowym Graco P2 lub Fusion należy ustawić na 2000 psi.

Konieczne jest stosowanie odpowiedniej odzieży ochronnej.

W celu uzyskania szczegółowych informacji na temat procedur dotyczących materiału oraz bezpieczeństwa, należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki (KC).

Wydajność

Wydajność przy grubości 400 mikronów (16 milicali) wynosi 9 m² (100 stóp kw.) /galon mieszaniny.
CHS jest dostępny w różnych kolorach RAL.

Przygotowanie powierzchni podłoża

Powierzchnia musi być czysta, sucha, stabilna i pozbawiona luźnych elementów. Należy całkowicie usunąć wszelkie pozostałości tłuszczu, kurzu, brudu, soli lub innych materiałów, aby zapewnić przyczepność powłoki do powierzchni. Wyrównana, stabilna, wolna od zanieczyszczeń i luźnych elementów powierzchnia gwarantuje długą żywotność systemu i osiągnięcie pożądanego efektu.

Świeżo wylany **beton** można pokrywać po 4 tygodniach (28 dni przy temperaturze 25°C), jeżeli zawartość wilgoci, 2,5 cm pod powierzchnią, nie przekracza 4%. Wytrzymałość na ściskanie betonu musi wynosić co najmniej 30 MPa; w przypadku niespełnienia tego wymogu, należy zastosować inne zalecane rozwiązania w celu wzmocnienia infrastruktury.

Przygotowanie powierzchni należy przeprowadzić zgodnie z wymaganiami normy SSPC-SP13 w celu uzyskania płaskiej betonowej powierzchni, która jest sucha, pozbawiona zanieczyszczeń, wolna od luźnych elementów i pyłu, o odpowiedniej wytrzymałości mechanicznej i wystarczająco porowatej warstwie górnej, co zapewni odpowiednią absorpcję powłoki. Należy całkowicie usunąć ślady oleju, materiały utwardzające, sole, wykwity, wodę i wszelkie materiały za pomocą piaskowania, śrutowania, frezowania mechanicznego, szlifowania diamentowego lub trawienia kwasem.

Metal, przed nałożeniem gruntu/powłoki, musi być czysty – wolny od zanieczyszczeń i pyłu. Metal należy przygotować stosując piaskowanie, śrutowanie lub szlifowanie maszynowe, w zależności od stanu powierzchni. Luźne elementy należy usunąć za pomocą sprężonego powietrza (zaleca się wcześniejsze ręczne usunięcie złuszczonych warstw farby, rdzy i pozostałości po spawaniu, używając skrobaków ręcznych lub pneumatycznych), w celu uzyskania poziomu czystości powierzchni SA 2.5
(według normy SIS 055900) i pozbycia się rdzy, luźnych elementów, złuszczonej farby, olejów itp. przynajmniej z 95% czyszczonego obszaru (według normy SSPC-SP10). Pył należy usunąć sprężonym powietrzem (pozbawionym cząsteczek olejów i wody) lub za pomocą odkurzacza. W przypadkach, gdy nie można usunąć luźnych elementów za pomocą sprężonego powietrza, należy wykonać dokładne czyszczenie z wykorzystaniem narzędzi ręcznych lub mechanicznych, takich jak szczotki stalowe, papier ścierny, skrobaki, aby usunąć zgorzeliny, rdzę, warstwy złuszczonej farby i zanieczyszczenia, aż do uzyskania poziomu czystości ST-3, według norm SSPC-SP3 i SSPC-SP11.

W celu uzyskania pomocy w związku z nakładaniem i przygotowaniem powierzchni, prosimy o kontakt telefoniczny lub mailowy z naszą grupą ds. wsparcia technicznego.

Przed rozpoczęciem nakładania, zawsze należy przeprowadzić próbę na niewielkiej części obszaru.

Gwarancja

Uważa się, że informacje zawarte w niniejszym dokumencie są wiarygodne, ale nie wyklucza się istnienia nierozpoznanego ryzyka. Ecolak gwarantuje jedynie, że jakość materiałów pozwala na ich sprzedaż. Gwarancja ta zastępuje wszelkie inne, pisemne lub niepisane, wyrażone lub domniemane gwarancje. Ecolak wyraźnie nie udziela żadnej gwarancji przydatności produktu do określonego celu lub nienaruszania którychkolwiek praw patentowych. W związku z powyższym, Kupujący ponosi wszelkie ryzyko związane z wykorzystaniem tych materiałów. Wyłączne zadośćuczynienie wobec Kupującego, z tytułu któregokolwiek naruszenia warunków gwarancji lub roszczenia z tytułu zaniedbania, ogranicza się wyłącznie do ceny zakupu materiałów. Nieprzestrzeganie zalecanych procedur zwalnia firmę Ecolak z wszelkiej odpowiedzialności związanej z materiałami lub ich wykorzystaniem.

Wyniki badań chemicznych – patrz: następna strona.

KARTA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ

72-godzinne badanie zanurzeniowe ASTM D3912

Nazwa chemiczna	Wyniki (25°C)
Kwas octowy	R
Aceton	NR
Wodorotlenek amonu (14%)	R
Płyn hamulcowy	R
Nasycona solanka (310 g/l)	R
Woda i Clorox (10%)	R
Olej napędowy	R
Benzyna	R
Benzyna z 5% dodatkiem MTBE	R
Benzyna z 5% dodatkiem metanolu	R
Kwas chlorowodorowy (25%)	R
Kwas chlorowodorowy (10%)	R
Płyn hydrauliczny	R
Alkohol izopropylowy	R
Kwas mlekowy	R
Butanon	R
Metanol	R
Chlorek metylenu	C
Spirytus mineralny	R
Olej silnikowy	R
MTBE	C
Kwas solny (10%)	R
Wodny roztwór soli (10%)	R
Kwas azotowy (20%)	RC
Kwas fosforowy (10%)	R
Kwas fosforowy (50%)	R
Wodorotlenek potasu (10%)	R
Wodorotlenek potasu (20%)	R.Dis
Skydrol	R
Wodorotlenek sodu (25%)	R.Dis
Podchloryn sodu (10%)	R
Wodorowęglan sodu	R
Kwas stearynowy	R
Woda z cukrem	R
Kwas siarkowy (10%)	R
Kwas siarkowy (30%)	R
Toluen	RC
Fosforan trisodowy	R
Wodny roztwór octu (5%)	R
Woda	R
Woda (14 dni przy 82°C)	R
Ksylen	RC

Dane dotyczące odporności chemicznej po 72-godzinnym badaniu miejscowym

CHS – Polimocznik Chem Skin

Związek chemiczny	Ocena
HCL 37,5%	9
NaOH 50%	8
H_2SO_4 50%	8
HI 57%	8
H_3PO_4 50%	8
Płyn hamulcowy	10
Płyn niskokrzepliwy	10
Olej silnikowy	10

Wskazówki dotyczące ocen	
0-1	75-100% Powłoki uległo rozproszeniu
1-2	50-75% Powłoki uległo rozpuszczeniu
2-3	25-50% Powłoki uległo rozpuszczeniu
3-4	1-25% Powłoki uległo rozpuszczeniu
4-5	Poważne uszkodzenie powłoki, pękanie, pęcherzyki
5-6	Uszkodzenie powłoki średnie do poważnego, spuchnięcie, zmiana koloru
6-7	
7-8	
8-9	
10	