

# **I Polimocznik**

Zaawansowane rozwiązania

# OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA

- ▶ Wysoka odporność i elastyczność.  
Polimer ten charakteryzuje się najwyższą odpornością na zużycie.
- ▶ Materiał ten nie zawiera rozpuszczalników. Ma całkowicie stałą formę - 100% zawartości substancji stałych.  
Dzięki tej formie, polimocznik spełnienia najbardziej rygorystyczne wymagania w zakresie bezpieczeństwa i środowiska naturalnego.
- ▶ Najkrótszy czas utwardzania, wynoszący około 10 - 20 sekund oraz dobra reaktywność substancji, pozwalają na nanoszenie go w różnych warunkach. Wilgotność powietrza nie ma znaczenia, ale temperatura powinna być wyższa niż -28°C.
- ▶ Polimocznik tworzy monolityczną, bezszwową powłokę o danej grubości.  
Powłoka pokrywa płaszczyzny poziome i pionowe o dowolnej konfiguracji, nie tworząc plam.
- ▶ Naniesiona warstwa rozwiązuje problemy związane z ochroną przed wilgocią, zużyciem i korozją.
- ▶ Doskonała przyczepność do prawie wszystkich materiałów stosowanych w budownictwie (wyjątki to PTFE i teflon).
- ▶ Dobra odporność na różnorodne substancje chemiczne. Polimocznik alifatyczny jest odporny na szkodliwe działanie promieniowania ultrafioletowego.
- ▶ Wysoki poziom bezpieczeństwa pożarowego: materiał ten praktycznie nie ulega zapłonowi i jest samogasnący.
- ▶ Szeroka gama kolorów powłok, pozwalająca wykorzystać je w celach dekoracyjnych.
- ▶ Wytrzymałość i łatwość utrzymania.

## CHARAKTERYSTYKA POLIMOCZNIKA "MAGEN-6000" ECOLAK (PATENT)

- Polimocznik silikonowy - posiadający wszystkie zalety polimocznika w połączeniu z zaletami silikonu stosowanego do uszczelniania.
- Najlepsze rozwiązanie dla uzyskania wieloletniej wodoodporności - zapewnia wodoodporność nawet w skrajnych warunkach.
- Wyjątkowa siła mechaniczna i wzmocnienie strukturalne.
- 100% elastyczność i wysoki poziom wydłużenia - pozwala uniknąć pęknięć nawet przy ruchach podłoża.
- Wytrzymałość na rozciąganie PSI 3700+
- Odporność na uszkodzenia mechaniczne.
- Wysoka wytrzymałość na zużycie.
- Odporność na substancje chemiczne, paliwa (w formie surowej i rafinowanej), oleje.
- Odporność na skrajne warunki środowiska (wysokie i niskie temperatury).



# **Przykłady | zastosowania**

## TUNEL “BEAUCATCHER” W KAROLINIE PÓŁNOCNEJ

**Rok wykonania:** 1996

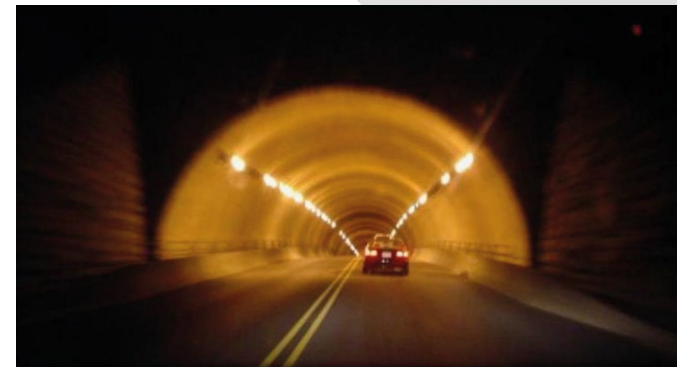
**Długość tunelu** - 230 m; **wysokość** - 10 m

**Pokryty obszar:** 14 500 m<sup>2</sup>

**System impregnacji:** CS + MSP

### CELE

- Uszczelnienie tunelu przed opadami śniegu i deszczu.
- Ochrona i wzmocnienie tunelu, zapobiegające zawaleniu się płyt betonowych na skutek stałego narażenia na działanie wody.
- Minimalizacja kosztów utrzymania na przestrzeni lat.
- Specjalna warstwa polimocznika alifatycznego jest nanoszona na główne pokrycie polimocznikowe w celu zapobiegania pokrywaniu się sadzą.
- Wzmocnienie betonu i zapobieganie tworzeniu się pęknięć w przerwach dylatacyjnych.
- Powłoka polimocznikowa rozwiązuje problem ekspansji (przy wysokich temperaturach) i kompresji (przy niskich temperaturach i opadach śniegu).
- **Trwałość: już 22 lata!**



## USZCZELNIANIE PRZEMYSŁOWYCH ZBIORNIKÓW NA ŚCIEKI (FIRMA "INTEL" Z IZRAELA)

**Rok wykonania:** 2009

**Pokryty obszar:** 6 000 m<sup>2</sup>

**System impregnacji:** MSP

### CELE

- Kompletnie uszczelnienie zgodnie z rygorystycznymi, międzynarodowymi normami środowiskowymi
- Międzynarodowa kontrola jakości Intel Israel.
- **Trwałość w środowisku silnie agresywnym - 10 lat!**



## MOST "SAN RAFAEL" W KALIFORNII

**Rok wykonania:** 2005

**Długość mostu** - 8,5 km

**Pokryty obszar:** 30 000 m<sup>2</sup>

**System uszczelnienia:** Wet Skin + MSP

### CELE

- Uszczelnienie i ochrona fundamentów mostu.
- Impregnacja podstawy mostu - ochrona przed wodą morską i efektami poważnej degradacji podczas upałów.
- Impregnacja fundamentów mostu i ochrona elementów stalowych przed korozją.
- Ochrona fundamentów mostu przed uszkodzeniami spowodowanymi wypadkami samochodowymi.

Prace wykonywano w szczególnie trudnych warunkach: na płaskich tratwach podczas odpływu, a także pod wodą.





## KANALIZACJA, OCZYSZCZALNIE ŚCIEKÓW, USŁUGI ODSALANIA, ZBIORNIKI I STUDNIE

**ECOLAK**  
| Polyurea

Setki tysięcy zaimpregnowanych metrów kwadratowych.

Specjalizacja - hydroizolacja i renowacja systemów wodno-kanalizacyjnych.

Unikatowy system polimocznikowy naszej firmy (MSP & FF245) - zaprojektowany by przetrwać 100 lat.

Nasza firma zapewnia 10-letnią gwarancję.

System ten został przebadany i zatwierdzony w roku 1996 w laboratoriach Uniwersytetu Houston.



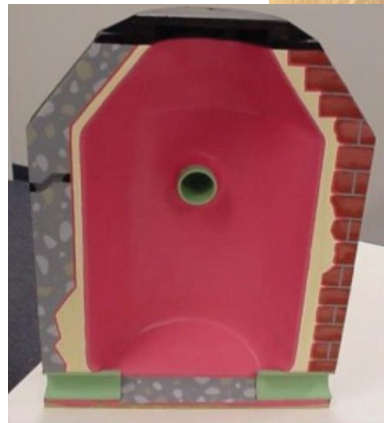


## KANALIZACJA, OCZYSZCZALNIE ŚCIEKÓW, USŁUGI ODSALANIA, ZBIORNIKI I STUDNIE

Beton jest materiałem stałym, który po pewnym czasie zaczyna pękać. Ma porowatą strukturę, więc płyny takie jak ścieki, substancje chemiczne, oleje, paliwa i inne zanieczyszczenia są przez niego wchłaniane i przedostają się do gruntu, zanieczyszczając go oraz wody gruntowe.

### CELE

- Negatywna/pozytywna hydroizolacja - zapobieganie zanieczyszczeniom gleby i wód gruntowych.
- Zmniejszenie kosztów oczyszczania wody docierającej do systemu kanalizacji.
- Zapobieganie uszkodzeniom, renowacja systemów bez wykonywania kosztownych prac na infrastrukturze.
- Ochrona betonu, zapobieganie korozji.



## ZBIORNIKI WYKORZYSTYWANE W PROCESIE SZCZELINOWANIA HYDRAULICZNEGO

### Projekt Oil Slate (Ohio)

**Rok wykonania:** 2014 - 215

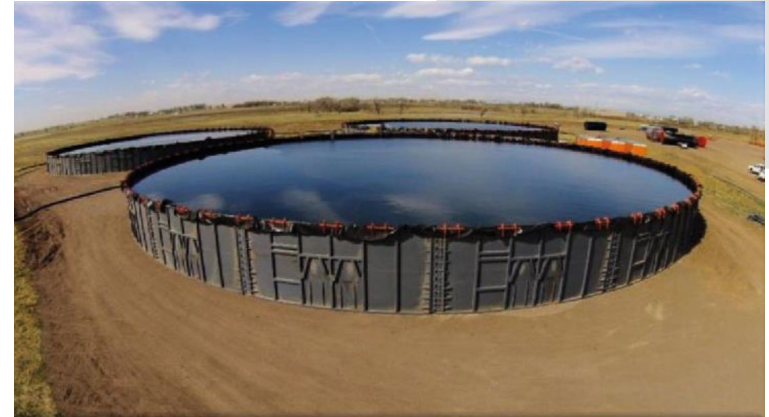
**Liczba zbiorników** - 6

**Pokryty obszar to około** 16 000 m<sup>2</sup>

**System impregnacji:** MG 6000 i MSP

### CELE

- Utworzenie tymczasowych zbiorników na paliwo w ramach procesu produkcji i wiercenia.
- Utworzenie hermetycznych zbiorników na płytach geotechnicznych
- Powłoka wytrzymuje warunki skrajnego zimna/gorąca



## O ECOLAK

Specjalizujemy się w farbach i pokryciach używanych w przemyśle ciężkim: chemicznym, petrochemicznym, spożywczym, morskim, budowlanym, metalowym i w innych.

Doskonała wytrzymałość powłok wytwarzanych przez Ecolak sprawia, że stanowią one idealną ochronę dla fabryk, zakładów, konstrukcji i powierzchni narażonych na wpływ środowiska chemicznego, morskiego i zewnętrznego.

Ecolak produkuje szeroką gamę farb o różnorodnych właściwościach chemicznych i fizycznych, dzięki którym produkty Ecolak są przydatne w wielu dziedzinach.